

9.2.7 Wechsel des Abgastemperatursensors

Mit dem Abgastemperatursensor ist sorgfältig umzugehen.

ACHTUNG: Keramikbauteil!

- Drücken und Ziehen ist nicht zulässig.
- Verbau nur von Hand zulässig.
- Kein Werkzeug wie Zangen oder ähnliches verwenden.
- zulässiger Biegewinkel des Kabels: max. 30° (siehe Abb. 904).
- zulässige Belastung max. 10 N je Einzelader des Kabels (siehe Abb. 904).
- Sensor zweihändig aus Verpackung entnehmen: Griffpunkte Sensorkopf und Stecker.
- bei Montage Sensor zweihändig einsetzen: Griffpunkte Sensorkopf und Stecker.
- nach Montage des Sensors nicht am Kabel ziehen.
- Heruntergefallene Sensoren nicht mehr verbauen, sondern durch neue ersetzen!
- Kabelführungslaschen beim Verbau **nicht** herunterbiegen.
Gefahr der Kabelbeschädigung.
- Dichtfläche muss schmutzfrei sein (siehe Abb. 905).

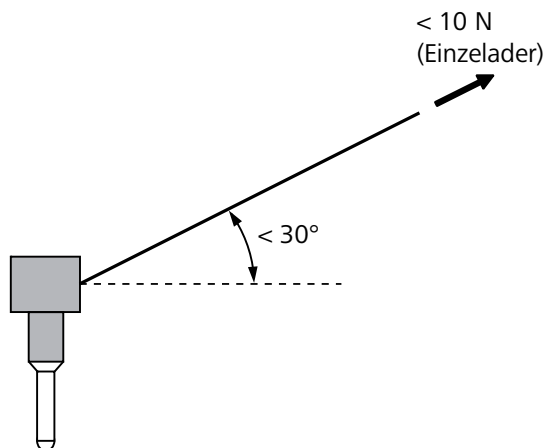


Abb. 904 Kabel Abgastemperatursensor

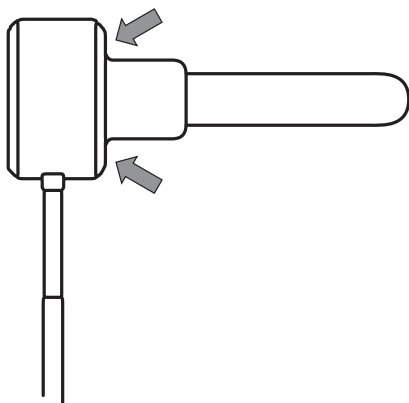


Abb. 905 Dichtfläche Abgastemperatursensor

9.2.7.1 Ausbau des Abgastemperatursensors

1. Heizgerät ausbauen (siehe 8.6.1.1).
2. Gehäuseteile entfernen (siehe 9.2.1).
3. Heizluftläufer ausbauen (siehe 9.2.3.1).
4. Steuergerät ausbauen (siehe 9.2.4.1).
5. Antriebseinheit ausbauen (siehe 9.2.6.1).
6. Schraube (8, Abb. 906) und Haltefeder (7) entfernen.
7. Kabeltülle (2) am Abgastemperatursensor-Anschlusskabel nach innen aus Wärmeübertrager (3) herausdrücken.
8. Laschen (4 und 5, Abb. 905a) in der Drallblende, wenn erforderlich, mit Schraubendreher um **maximal 60°** hochbiegen und Kabel aus der Führung nehmen.
9. Abgastemperatursensor (10, Abb. 906) vorsichtig senkrecht nach oben aus dem Brenneinsatz (1) herausziehen (Bruchgefahr!) und entsorgen.

9.2.7.2 Einbau des Abgastemperatursensors

1. Abgastemperatursensor (1, Abb. 905a) in die dafür vorgesehene Bohrung einführen. Das Kabel zeigt dabei in Richtung der ersten Lasche (4).
2. Neue Haltefeder (2) auflegen und mit Schraube (3) von Hand festziehen.
ACHTUNG: Das Kabel nicht quetschen!
3. Kabel unter die Laschen (4 und 5) der Drallblende legen. Das Kabel nicht zwischen Schraubenkopf und Wand des Brenneinsatzes führen.
ACHTUNG: Die Laschenposition **nicht** ändern!
4. Stecker des Abgastemperatursensors durch die Bohrung im Wärmeübertrager (6) führen, Kabeltülle (7) von innen in den Wärmeübertrager eindrücken und auf korrekten und bündigen Sitz achten.
ACHTUNG: Nicht am Kabel des Abgastemperatursensors ziehen!
Kabel und Tülle nicht beschädigen!
5. Antriebseinheit mit neuer Dichtung einbauen (siehe 9.2.6.2).
6. Die Motorwelle der Antriebseinheit von Hand drehen und auf Schleifgeräusch prüfen (bei Schleifgeräusch: Kabelverlegung prüfen).
7. Steuergerät einbauen (siehe 9.2.4.2 in Werkstatthandbuch Air Top Evo 2000, 9024799B und Beiblatt 9030053A).
8. Heizluftläufer einbauen (siehe 9.2.3.2).
9. Gehäuseteile aufsetzen (siehe 9.2.2).
10. Heizgerät einbauen (siehe 8.6.1.2).

HINWEIS

Dieses Blatt ersetzt Seite 907 des Werkstatthandbuchs Air Top Evo 2000, Id.-Nr. 9024799B.

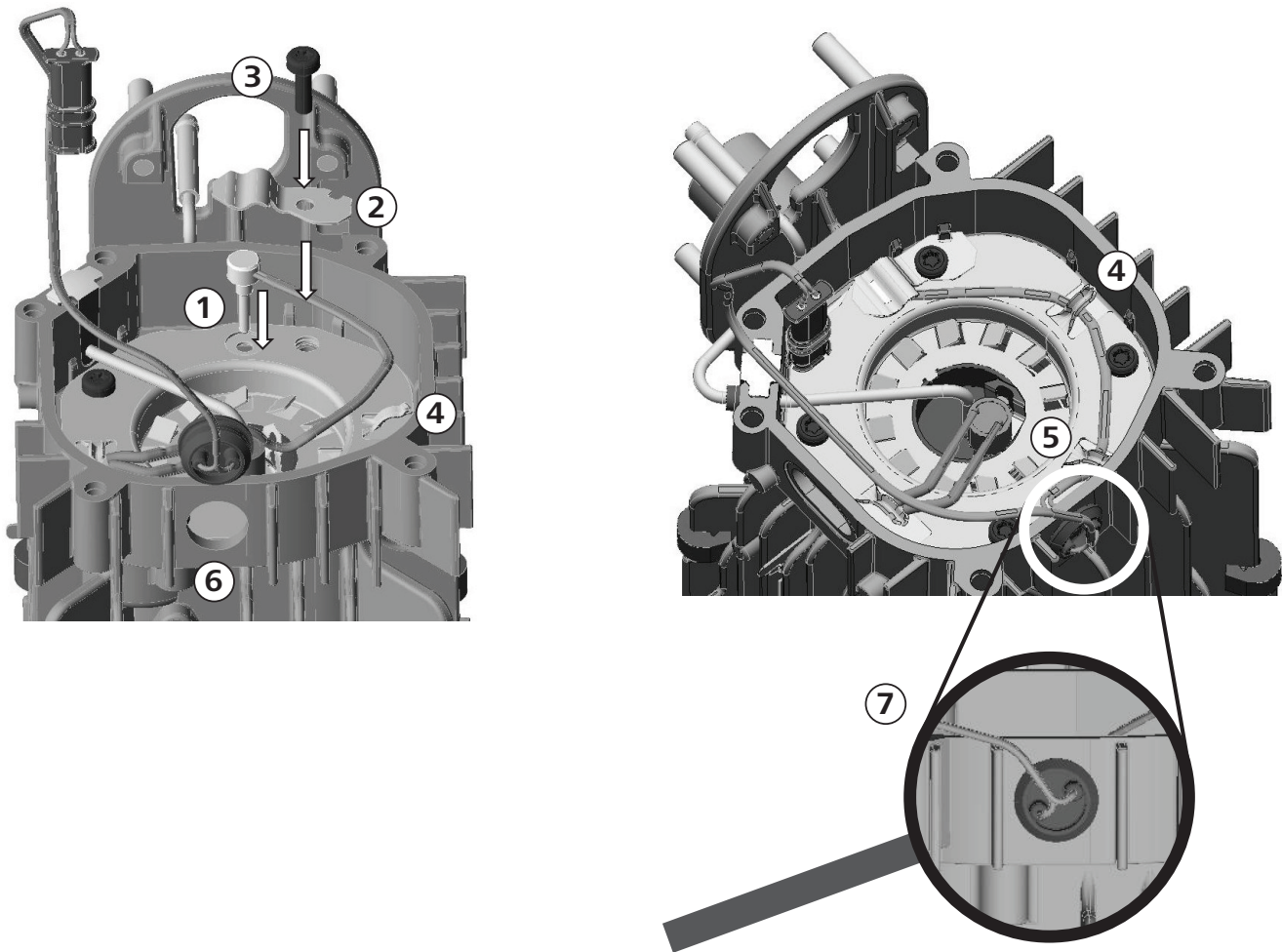


Abb. 905a Wechsel Abgastemperatursensor

- | | | | |
|---|--|---|---|
| 1 | Abgastemperatursensor | 5 | Lasche in der Drallblende |
| 2 | Haltefeder | 6 | Bohrung in Wärmeübertrager für die Tülle des Abgastemperatursensors |
| 3 | Torx-Schraube, gewindefurchend, 30x20 (4x) | 7 | Kabeltülle |
| 4 | Lasche in der Drallblende | | |

9.2.7 Replacing exhaust gas temperature sensor

The exhaust gas temperature sensor must be handled with care.

IMPORTANT: Ceramic component!

- Pressing and pulling is not permitted.
 - Only installation by hand is permissible.
 - Use no tools, such as pliers etc.
- Permissible bending angle of cable: max. 30° (see Fig. 904).
 - Permissible loading max. 10 N per individual wire of cable (see Fig. 904).
 - Remove sensor from package with two hands: Gripping points on sensor head and connector.
 - When installing, insert sensor with two hands: Gripping points on sensor head and connector.
 - Do not pull on cable after installing sensor.
 - Do not install sensors which have fallen, but instead replace with new ones!
 - **Do not** press down cable guide lugs when installing. Danger of cable damage.
 - Sealing surface must be dirt-free (see Fig. 905).

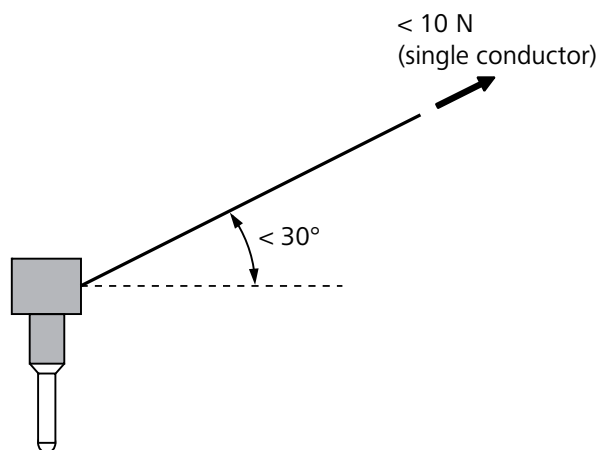


Fig. 904 Cable for exhaust gas temperature sensor

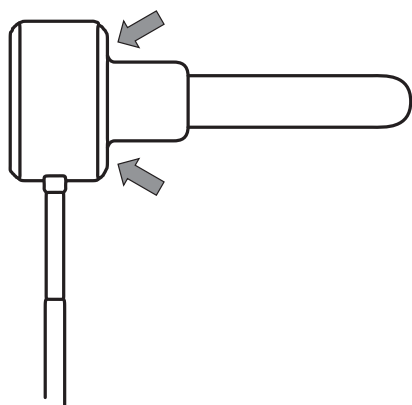


Fig. 905 Sealing surface of exhaust gas temperature sensor

9.2.7.1 Ausbau des Abgastemperatursensors

1. Remove heater (see 8.6.1.1).
2. Remove housing parts (see 9.2.1).
3. Remove heating-air rotor (see 9.2.5).
4. Remove control unit (see 9.2.4.1).
5. Remove drive unit (see 9.2.6.1).
6. Remove screw (8, Fig. 906) and retaining spring (7).
7. Press cable grommet (2) on exhaust gas temperature sensor connection cable inward out of heat exchanger (3).
8. If required, lever open lugs (4 and 5, Fig. 905a) in swirl orifice with screwdriver **max. 60°** and remove cable from guide.
9. Carefully (danger of breakage!) pull exhaust gas temperature sensor (10) out of burner insert (1) vertically upwards and discard.

9.2.7.2 Installing exhaust gas temperature sensor

1. Guide exhaust gas temperature sensor (1, Fig. 905a) into hold provided for this purpose. Cable faces toward first lug (4) when doing so.
2. Lay on new retaining spring (2) and tighten hand-tight with screw (3).
IMPORTANT: Do not pinch the cable!
3. Route cable under lugs (4 and 5) of swirl orifice. Do not guide the cable between the screw head and the wall of the burner insert.
IMPORTANT: **Do not** change the position of the lugs!
4. Guide connector of exhaust gas temperature sensor through hole in heat exchanger (6), press cable grommet (7) from inside into heat exchanger and ensure proper and snug fit.
IMPORTANT: Do not pull exhaust gas temperature sensor connection cable!
Do not damage cable and grommet!
5. Install drive unit together with new seal (see 9.2.6.2).
6. Rotate the motor shaft of the drive unit by hand and check for rubbing noise (when rubbing noise appears: check cable routing).
7. Install control unit (see 9.2.4.2 in Workshop Manual Air Top Evo 2000, 9024799B_EN and leaflet 9030053A).
8. Install heating-air rotor (see 9.2.3.2).
9. Lay on housing parts (see 9.2.2).
10. Install heater (see 8.6.1.2)

NOTE

This sheet replaces page 907 of the Workshop Manual Air Top Evo 2000, Id.-Nr. 9024799B_EN.

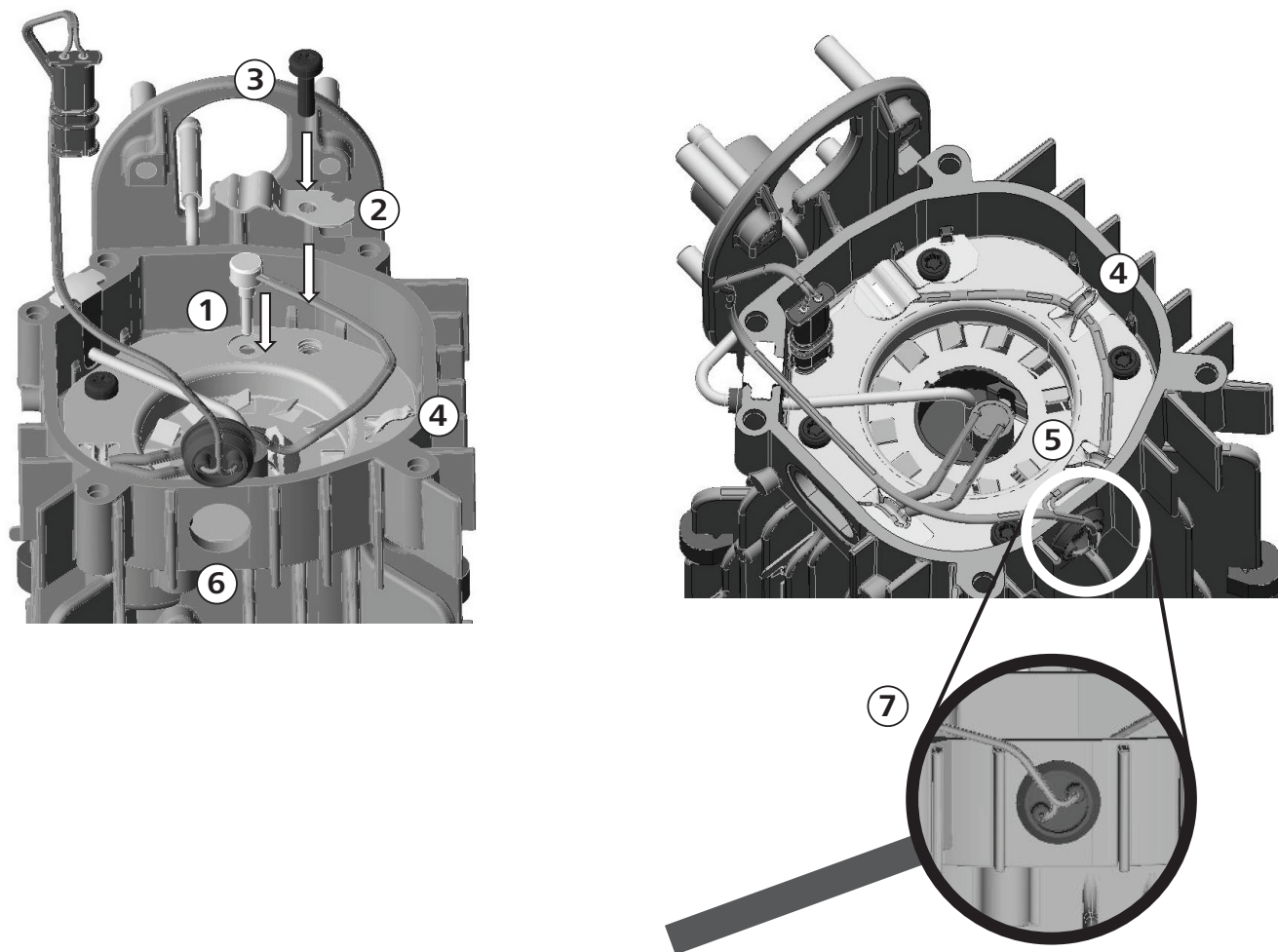


Fig. 905a Replacing exhaust gas temperature sensor

- | | | | |
|---|--|---|---|
| 1 | Exhaust gas temperature sensor | 5 | Lug in swirl orifice |
| 2 | Retaining spring | 6 | Hold for grommet of exhaust gas temperature sensor connection cable in heat exchanger |
| 3 | Torx screw, thread-cutting, 30x20 (4x) | 7 | Cable grommet |
| 4 | Lug in swirl orifice | | |